

Оборудование для строительства и производства строительных изделий на основе бетона

Оборудование для производства бетонных заборов

- комплект форм
- вибростол
- вибростол формовочный. Стол комплектуется двумя асинхронными электровибродвигателями.
- бетоносмеситель принудительного (БС-4, БС-5) или гравитационного (Б-130 - Б-180) типа склад цемента
- правильно-отрезной станок ИБ119 с разматывающим устройством (необходим для выпрямления проволоки из бухт)
- поддоны сушки железобетонных изделий (150 шт. под панели и 30 шт. под столбы)

Цена одной формы: глухой панели - 11400 руб., ажурной панели - 12200 руб. Форма для производства двусторонних панелей - 9400 руб.

Цена формы столба: 1,5 метра - 10900 руб., 2,0 метра - 12650 руб.

Цена формы столба двустороннего: 1,5 м - 13900 руб., 2,1 м - 15300 руб., 2,7 м - 16950 руб.

Гарантия на форму ограждения 1 год непрерывной работы (более 40000 заливок).

С одной формы производится 80-120 заливок в день.

Себестоимость сырья для одной панели составляет не более 110 рублей, при отливке 100 шт. за 8 часовую рабочую смену.

По запросу высылаем видео-фильм о производстве бетонных заборов.

Процесс изготовления элементов ограждений территорий

Формуемая бетонная смесь для подстилающего слоя вручную загружается в смазанные пластмассовые формы для изготовления изделий, которые установлены на вибростоле. Происходит уплотнение бетонной смеси в формах и получение подстилающего слоя заданной толщины. На отформованный подстилающий слой устанавливается арматурный каркас. Для соблюдения толщины защитного слоя бетона предусмотрена установка пластмассовых фиксаторов. При изготовлении панелей ограждения решетчатого типа фиксаторы устанавливаются в каждом ребре решетки.

После чего форма полностью заполняется бетонной смесью. При этом излишки бетонной смеси удаляются из форм. Бетонную смесь вибрируют в течение 60 секунд до прекращения выделения избытка воздуха. Затем форма переворачивается на поддон, установленный на распалубочном столе рядом с вибростолом, снимается с изделия и устанавливается на вибростол. Изделие на поддоне переносится на стеллаж для естественного твердения и дальнейшего хранения до достижения им требуемой прочности.

Достижение изделием 70% проектной прочности происходит в течение 48 часов. Арматурные каркасы изготавливаются на территории предприятия методом контактной сварки или посредством вязки вязальной проволокой. Возможно изготовление арматурных каркасов на других предприятиях.



TexТрон
строительное оборудование

Оборудование для строительства и производства
строительных изделий на основе бетона

Формы для односторонних заборов



Панель №1



Панель №2



Панель №3



Панель №4



Панель №5



Панель №6



Панель №7



Панель №8



Панель №9



Панель №10



Панель №11



Панель №12



Панель №13



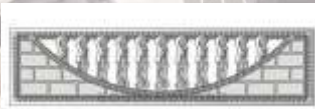
Панель №14



Панель №15



Панель №16



Панель №17



Панель №18



TexТрон
строительное оборудование

Оборудование для строительства и производства строительных изделий на основе бетона



Панель №19



Панель №20



Панель №39



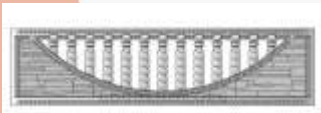
Панель №46



Панель №47



Панель №48



Панель №49



Панель №50



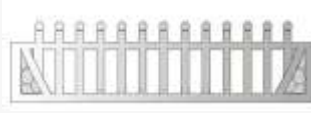
Панель №51



Панель №52



Панель №53



Панель №54

Формы для столбов

"Столб"

N	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
Хар-ка (а)	0,5 м	0,75 м	1 м	1,25 м	1,5 м
Масса, кг	35	40	45	55	60
Размеры	1000x140x130	1250x140x130	1500x140x130	1850x140x130	2200x140x130
N	2,6	2,7	2,8	2,9	
Хар-ка (а)	1,75 м	2 м	2,25 м	2,5 м	
Масса, кг	70	77	115	125	
Размеры	2450x140x130	2800x140x130	3050x140x130	3400x140x130	





Оборудование для строительства и производства строительных изделий на основе бетона

- Фактурные односторонние столбы**

"Кирпич"

N	2,10	2,11	2,12	2,13
Хар-ка (а)	0,5 м	1 м	1,5 м	2 м
Масса, кг	30	60	90	120
Размеры	1000x240x115	1500x240x115	2200x240x115	2750x240x115



"Кирпич гладкий"

N	2,14	2,15
Хар-ка (а)	1,5 м	2 м
Масса, кг	95	120
Размеры	2360x240x115	2960x240x115



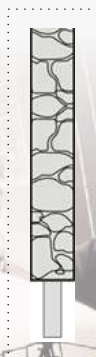
"Скала"

N	2,16	2,17
Хар-ка (а)	1,5 м	2 м
Масса, кг	95	120
Размеры	2360x240x115	2960x240x115



"Булыжник"

N	2,23	2,24
Хар-ка (а)	1,5 м	2 м
Масса, кг	95	120
Размеры	2360x240x115	2960x240x115





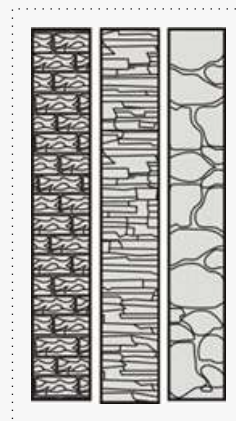
Оборудование для строительства и производства строительных изделий на основе бетона

Фактурные двусторонние столбы

"Кирпич", "Скала", "Булыжник"

N	2,18	2,19	2,20
Хар-ка (а)	1,5 м	1,8 м	2,1 м
Масса, кг	87	100	113
Размеры	2500x130x150	2800x130x150	3100x130x150

N	2,21	2,22
Хар-ка (а)	2,4 м	2,7 м
Масса, кг	123	138
Размеры	3450x130x150	3700x130x150



Требования к сырью

- Цемент - портландцемент 500-Д0 ГОСТ 10178-85
- Песок - песок для строительных работ ГОСТ 8736-93 (крупный)
Модуль крупности 2,5-3,0
Содержание пылевидных и глинистых частиц не более 2 % от массы
Содержание глины в комках не более 0,25 % от массы

Требования к помещению

- основное производственное помещение: S не менее 50 кв.м. (отапливаемый)
- склад инертных материалов: S не менее 50 кв.м. (отапливаемый)
- склад выдержки готовой продукции: S не менее 50 кв.м. (отапливаемый)
- заготовительный участок для резки сварки и арматуры
- склад готовой продукции (улица)

Расход проволоки:

- ВР1 5 мм
На одну глухую панель 8 мм
На одну декоративную панель 12 мм
- ВР1 8 мм
На один столб высотой 2 м - 11мм

