

Оборудование для строительства и производства
строительных изделий на основе бетона

Высокопроизводительное оборудование для производства блоков и бордюров

Особенности производства строительных блоков

Для малого бизнеса это уникальное оборудование. Организовать производство под силу любому начинающему предпринимателю. Для производства требуется лишь небольшое помещение. В теплое время года работы могут производиться и на открытых площадях. Установки предназначены для полностью автономной работы.

Строительные блоки — распространенный и очень популярный материал для строительства коттеджей, гаражей, садовых и дачных домов и др. Пустотные блоки с применением в качестве наполнителей опила (так называемые арболитовые блоки), керамзита (керамзитобетонные блоки) или шлака (шлакоблоки) обладают хорошими теплоизолирующими свойствами и находят широкое применение в качестве традиционного, проверенного временем утеплителя. При использовании вышеназванных теплоизоляционных блоков, стены возводимых зданий и сооружений становятся значительно теплее при той же толщине. Блоки значительно крупнее обычного кирпича, что облегчает и ускоряет строительные работы, позволяет экономить раствор при кладке.

Принятие новых строительных норм (СНиП) по теплосбережению фактически не позволяют проектировать и строить жильё без применения утеплителей, поэтому спрос на стройматериалы низкой теплопроводности резко возрос.

Как правило, блоки пользуются среди покупателей строительных материалов высоким спросом из-за хорошего соотношения цены и качества.

Себестоимость одного блока (включая расходы на цемент и зарплату рабочих — основная статья расходов) составляет 12-15 рублей. Стоимость цемента (возьмем цену в г. Кирове 200 руб. за 50 кг мешок) на один блок составит: $2 \text{ кг} \times 4 \text{ руб} = 8 \text{ руб}$. Таким образом, при средней производительности, к примеру, на установке СТРОМ гекса, за месяц, при работе в 2 смены прибыль составит: не менее 1400 блоков в день за 22 рабочих дня 30800 блоков, при норме прибыли 10 рублей с блока чистая прибыль составит более 300 000 рублей в месяц. Если даже предположить стечение всех возможных неблагоприятных факторов, то даже в таком случае полученная прибыль останется достаточно серьёзной. Себестоимость и розничная цена блоков определяется, в основном, типом блоков (фундаментные, стеновые, теплоизолирующие), размерами блока, его конструкцией (полнотелый или пустотный), а также видом наполнителя, использованного при производстве блоков.

Производимые на установках стеновые блоки могут быть как полнотелыми, так и пустотелыми. Полнотелые отличаются хорошими прочностными свойствами и используются чаще всего для фундаментов и наружной облицовки. Пустотные обеспечивают хорошую тепло- и звукоизоляцию стен. Кроме этого пустоты в блоках позволяют снизить расход сырья и, как следствие, себестоимость продукции. При этом прочностные характеристики удовлетворяют всем необходимым требованиям. При помощи прилагаемой сменной оснастки, станки легко можно перенастроить на выпуск блоков необходимых размеров, а также тротуарной плитки и

Оборудование для строительства и производства строительных изделий на основе бетона

бордюров.

Для производства блоков используются общедоступные строительные материалы: цемент, песок и вода.

В качестве наполнителя применяются: шлаки, щебень, гравий, лом кирпича, лом бетонных изделий, строительные отходы, опил, щепа, стружка, керамзит, зола и многое другое.

Для работы на установках не требуется специального обучения и каких-либо особенных навыков работы. Достаточно внимательно ознакомиться с паспортом на установку и прилагающейся технологией производства бетонных изделий.

Для автоматизации формования блоков, облегчения труда с получением более высокой производительности за счет снижения участия ручного труда и значительного повышения качества на участке формования блоков, для работы со всеми видами установок предпочтительно использовать бетоносмеситель любого типа общим объемом 0,1-0,5 м³. Он позволяет осуществить необходимую степень перемешивания компонентов для производства качественных изделий.

По многочисленным заказам разработана и запущена в серию, специально для мелкосерийного производства, уникальная серия малогабаритных установок.

Позволяет производить более 60 наименований изделий стеновых блоков, тротуарной плитки и других строительных изделий различной длины, ширины и высоты, любых прочностных и теплоизолирующих характеристик, потребность в которых может возникнуть при строительстве, что идеально для использования при частном строительстве или коммерческом производстве.

Подробное описание приготовления различных видов смесей и рекомендаций по составу прилагаются к оборудованию.

Преимущества установок серии СТРОМ

Установки серии СТРОМ позволяют:

1. За рекордно короткое время создать высокопроизводительный цех по производству строительных материалов из дешевого сырья.
2. Решить проблему дешевого жилого, хозяйственного и промышленного строительства.
3. Увеличить разнообразие видов выпускаемой продукции.
4. Строить коттеджи и многоквартирные дома до трех этажей.
5. Использовать изделия для декорации строительных сооружений (облицовка стен, строительство лестниц и т. д.), приусадебных площадей (дорожки, площадки, тротуары и т. д.).

Преимущества установок серии СТРОМ:

1. Большой ассортимент изделий.
2. Быстрая переналадка оборудования на производство изделий другого вида.
3. Возможность применения бесплатных наполнителей, а следовательно и экономия основных материалов.
4. Возможность эксплуатации установок непосредственно на строительной площадке и под открытым небом.
5. Высокая производительность и качество установок позволяют использовать их в течение многих лет.
6. Простота в обслуживании.
7. Соответствие продукции ГОСТ-ам.



TexТрон
строительное оборудование

Оборудование для строительства и производства
строительных изделий на основе бетона

Сравнительные характеристики установок

Наименование	Пр-ть, шт.в смену станд. размера	Число работа- ющих, человек	Мощность эл.вибро- двигателя, кВт	Габариты, не более см.
СТРОМ-уникум	до 400	1-2	0,75	50x60x80
СТРОМ-кварта	до 550	1-3	0,75	50x60x80
СТРОМ-лидер	до 500	1-3	0,75	50x90x80
СТРОМ-гекса	до 700	1-4	0,75	50x90x80
СТРОМ-нона	до 900	1-5	0,75	50x90x80
СТРОМ-гигант	до 1200	1-8	0,75	50x140x80
СТРОМ-профи	до 2000	1-6	0,75	220x120x60



СТРОМ-уникум



СТРОМ-лидер





TexТрон
строительное оборудование

Оборудование для строительства и производства
строительных изделий на основе бетона

Передвижные формовочные машины УВК-10, УВК-26, ПР-4, ПР-6

	УВК-10	УВК-26	ПР-4	ПР-6
Производительность блоков, шт	до 480	до 720	до 960	до 1200
Кол-во блоков за цикл, шт	2	3	4	6
Кол-во рабочих, чел.	1-3	1-3	1-3	1-3
Габариты, см	85x110x150	90x130x150	230x110x165	230x150x165
Вес, кг	120	135	170	190
Мощность, кВт	0,75	0,75	0,75	0,75

Установки предлагаемые нами производят строительные блоки из мелкозернистого бетона в соответствии с требованиями ГОСТ 6133-84 от 1985-07-01 "Камни бетонные стеновые. Технические условия".

Данные строительные блоки и кирпич по ГОСТу используются для строительства несущих стен высотой до 3-х этажей. Основное отличие от установок "УВК" и "ПР" от установок СТРОМ — работа более механизированная, чуть менее трудоемкая, на установках "СТРОМ" больше участие ручного труда.

Принцип работы на установках "СТРОМ", "УВК" и "ПР" разный. Установка "УВК" и "ПР" формирует изделия в матрице, куда закладывается рабочая смесь, после чего включается асинхронный электровибродвигатель для уплотнения смеси, после формирования установка передвигается на соседнее место оставляя на земле готовые блоки.

СТРОМ установка стационарная, блок-формы с отформованными блоками переносятся с установки вручную, форма ставится на землю, деревянные поддоны или любую ровную поверхность, снимается с изделия и устанавливается обратно на виброплощадку для заполнения смесью и нового формования. Работа установки ПР аналогична работе УВК. Время "созревания": складирование производится через 12-24 часа (на следующее утро) для последующего набора прочности в течении 28 дней и использования в строительстве. Производительность приведена для блоков стандартного размера — 390x190x190 мм за 8-часовую смену.

Необходимая площадь для производства — от 15-20 кв.м.





TexТрон
строительное оборудование

Оборудование для строительства и производства
строительных изделий на основе бетона

Размеры бетонных изделий, производимых на установках СТРОМ

Стеновые и фундаментные (полнотелые) блоки:
390x190x190 мм, 194x190x190 мм

Пустотелые блоки:
390x190x190 мм, 390x190x95 мм,
194x190x190 мм, 194x190x95 мм

Кирпич :
194x190x95 мм, 194x142x95 мм,
194x94x95 мм, 194x94x47 мм,
142x94x95 мм, 96x94x95 мм, 96x94x47 мм

Бордюр:
390x190x142 мм, 390x94x47 мм, 390x94x95 мм, 390x94x47 мм,
290x94x95 мм, 290x94x47 мм, 96x194x95 мм, 194x190x47 мм,
194x94x95 мм, 194x94x47 мм, 96x94x95 мм, 96x94x47 мм

Карнизы, арочные перекрытия:
390x190x195 мм, 390x190x47 мм, 390x94x95 мм, 390x94x47 мм,
290x190x95 мм, 290x190x47 мм, 290x94x95 мм, 290x94x47 мм,
194x190x95 мм, 194x190x47 мм, 194x94x95 мм, 194x94x47 мм,

Тротуарная плитка:
390x190x95 мм, 390x190x47 мм, 390x94x95 мм, 390x94x47 мм,
290x190x95 мм, 290x190x47 мм, 290x94x95 мм, 290x94x47 мм,
190x190x95 мм, 194x190x47 мм, 194x94x95 мм, 194x94x47 мм,
96x94x95 мм, 96x94x47 мм

